

Technische Änderungen vorbehalten

LED-Tankstellenleuchte



Systemleistung	150 / 200 Watt
Effektiver Lumenoutput	10.420 / 13.900 lm
Gehäuse	Kunststoffbeschichtetes Stahlgehäuse in RAL 9010
Gewicht	8,3 kg
LED-Technik	Single-Chip-LED in Verbindung mit optischen Linsen
Lichtverteilung	Symmetrisch
Farbtemperatur	4.000K neutralweiß
Lebensdauer	> 50.000h
Schutzart	IP 65

Optional mit Bewegungsmelder erhältlich.

Abverkauf